

Пневматические шарнирные зажимы

с горизонтальным монтажным основанием

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **AP**: вилочный прихват с двумя фланцевыми шайбами
- Тип **CP**: вилочный прихват с двумя фланцевыми шайбами и Нажимной винт GN 708.1
- Тип **EP**: цельнолитой прихват со скобой для сварки

Обозначение

- Кодирование **M**: Магнитный поршень

Детали из листового металла

Вязкая сталь C10

Оцинкованный, синий пассивированный

Несущие штифты закалённые

Опорные оси

Науглероженная сталь

Цапфы воздушного цилиндра

Науглероженная сталь

Воздушный цилиндр двойного действия

Макс. давление 6 бар

Все подвижные части

смазаны специальной смазкой

Нажимной винт GN 708.1 (см. стр.), Тип A

- Оцинкованная сталь, с голубой пассивацией
- Резиновый наконечник, по Шору A 85

ИНФОРМАЦИЯ

По конструкции и размерам пневматические шарнирные прихваты GN 860 идентичны управляемым вручную вертикальным шарнирным прихватам GN 810 (см. стр. 1562).

Для обеспечения длительного срока службы механических деталей, а также воздушных цилиндров рабочее давление не должно превышать 6 бар и установка для поддержания сжатого воздуха должна быть установлена на восходящем потоке.

Зажимы шарнирно-рычажные GN 860 (см. стр. 1614) имеют постоянный магнит, встроенный в поршень. Во взаимодействии с датчиками GN 3380 (см. стр.), можно определить конечное положение, например, для осуществления машинного управления.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Общая информация о шарнирных зажимах (см. стр. 1560)
- Перечень пневматических зажимов (см. стр.)



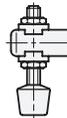
АКСЕССУАРЫ

- Нажимные винты (см. стр.)
- Держатели нажимных винтов GN 801 (для типа AP) (см. стр. 1629)
- Держатели нажимных винтов GN 809 (для типа EP) (см. стр. 1630)
- Датчик GN 3380 (см. стр.)

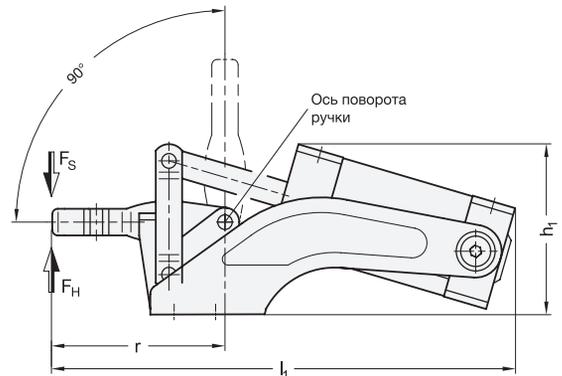
Тип AP



Тип CP

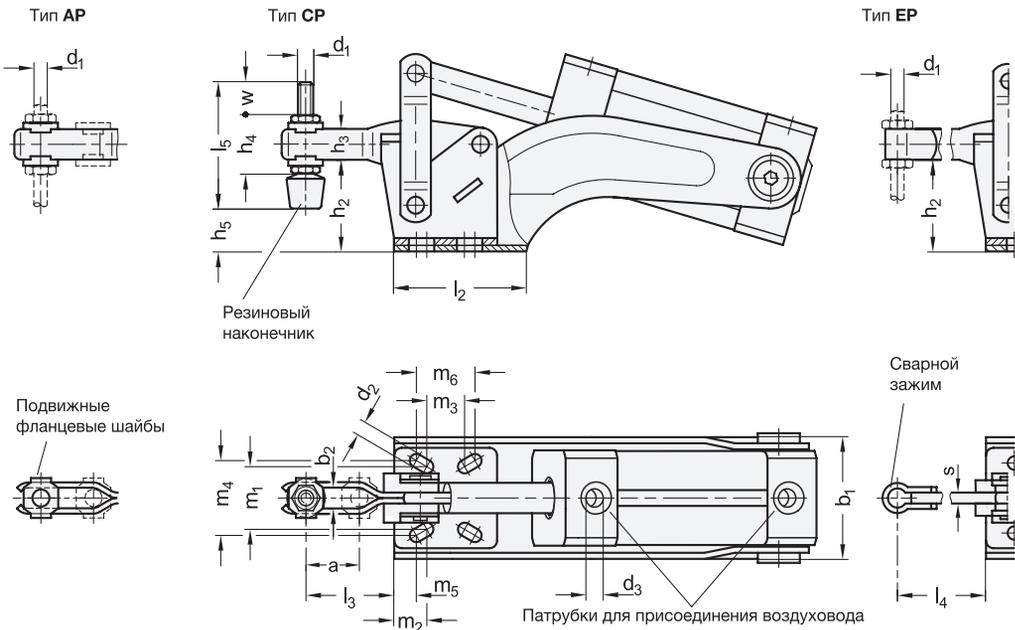


Тип EP



Принцип действия





GN 860

Описание	Ра змер	FН в Н	FS в Н	a ≈	b1	b2	d1	d2	d3	Внутренний Ø для шланга	h1	h2	h3	h4	h5	l1 ≈	l2 ≈	l3 ≈	l4 ≈ макс.	l5	m1	m2	m3	m4	m5	m6	r ≈	s	w	Δ
GN 860-75-AP-M	75	700	380	20	40	5.2	M5	4.5	M5	4	54	22	11	-	-	162.5	40	32	-	-	24	7	14.5	24	6.5	16.5	62.5	-	-	400
GN 860-130-AP-M	130	1600	800	28	47.5	6.2	M6	5.6	G1/8	4	66	30	16	-	-	195	45	42	-	-	27	11.2	12.5	29	8	19	79	-	-	650
GN 860-230-AP-M	230	2200	1200	40	52	8.2	M8	6.7	G1/8	4	78	36	18	-	-	259	55	57.5	-	-	32	12	18.5	32	11.5	20.5	104	-	-	1150
GN 860-330-AP-M	330	2500	1750	45	74	10.5	M10	8.6	G1/4	6	96	46	22	-	-	308	64	67	-	-	46	10.5	29	45	9	32	121	-	-	1850
GN 860-430-AP-M	430	4000	3200	48	73	12.5	M12	8.5	G1/4	8	115	55	26	-	-	364	78	73	-	-	45	14	32	45	14	32	140	-	-	3300
GN 860-75-CP-M	75	700	380	20	40	5.2	M5	4.5	M5	4	54	22	11	19	7.3	162.5	40	32	-	45	24	7	14.5	24	6.5	16.5	62.5	-	15	410
GN 860-130-CP-M	130	1600	800	28	47.5	6.2	M6	5.6	G1/8	4	66	30	16	25.5	13.5	195	45	42	-	55	27	11.2	12.5	29	8	19	79	-	17.5	666
GN 860-230-CP-M	230	2200	1200	40	52	8.2	M8	6.7	G1/8	4	78	36	18	30	12.5	259	55	57.5	-	68	32	12	18.5	32	11.5	20.5	104	-	20	1179
GN 860-330-CP-M	330	2500	1750	45	74	10.5	M10	8.6	G1/4	6	96	46	22	37	18	308	64	67	-	77	46	10.5	29	45	9	32	121	-	19	1905
GN 860-430-CP-M	430	4000	3200	48	73	12.5	M12	8.5	G1/4	8	115	55	26	43	22.5	364	78	73	-	100	45	14	32	45	14	32	140	-	33	3411
GN 860-75-EP-M	75	700	380	-	40	-	M5	4.5	M5	4	54	22	11	-	-	163	40	-	42	-	24	7	14.5	24	6.5	16.5	63	4	-	400
GN 860-130-EP-M	130	1600	800	-	47.5	-	M6	5.6	G1/8	4	66	30	16	-	-	196	45	-	54	-	27	11.2	12.5	29	8	19	80	5	-	650
GN 860-230-EP-M	230	2200	1200	-	52	-	M8	6.7	G1/8	4	78	36	18	-	-	260	55	-	75	-	32	12	18.5	32	11.5	20.5	105	6	-	1130
GN 860-330-EP-M	330	2500	1750	-	74	-	M10	8.6	G1/4	6	96	46	22	-	-	310	64	-	85	-	46	10.5	29	45	9	32	123	7	-	1900
GN 860-430-EP-M	430	4000	3200	-	73	-	M12	8.5	G1/4	8	115	55	26	-	-	365	78	-	98	-	45	14	32	45	14	32	141	10	-	3300